




Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen

CNC-Einspindel-Drehautomaten

Index ABC	Max. Ø 60 mm Stangenbearbeitung Max Ø 140 mm Futterbearbeitung 5-Achsen-Maschine mit C-Achse	
Index ABC	Max. Ø 60 mm Stangenbearbeitung Max Ø 140 mm Futterbearbeitung 5-Achsen-Maschine mit C-Achse	
Index ABC	Max. Ø 60 mm Stangenbearbeitung Max Ø 140 mm Futterbearbeitung 5-Achsen-Maschine mit C-Achse	

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen

CNC-Dreh-Zentrum

<p>Nakamura WT100</p>	<p>Max. Ø 42 mm Komplettbearbeitung Drehen + Fräsen 2 Werkzeugrevolver mit Gegenspindel 2x C-Achse, Y-Achse (vertikal) Hochdruck bis 80 bar</p>	
<p>Nakamura WT100</p>	<p>Max. Ø 42 mm Komplettbearbeitung Drehen + Fräsen 2 Werkzeugrevolver mit Gegenspindel 2x C-Achse, Y-Achse (vertikal) Hochdruck bis 80 bar</p>	
<p>Nakamura WT150</p>	<p>Max. Ø 65 mm Komplettbearbeitung Drehen + Fräsen 2 Werkzeugrevolver mit Gegenspindel 2x C-Achse, Y-Achse (vertikal) Hochdruck bis 80 bar</p>	

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen





CNC-Dreh-Zentrum

<p>Traub TNX 65</p>	<p>Ø 65 / Ø 250 mm Komplettbearbeitung 11 NC-Achsen / 3 Werkzeugrevolver mit 3x Y-Achse mit Gegenspindel mit Z-Achse Hochdruck bis 80 bar</p>	
<p>Traub TNX 65</p>	<p>Ø 65 / Ø 250 mm Komplettbearbeitung 11 NC-Achsen / 3 Werkzeugrevolver mit 3x Y-Achse mit Gegenspindel mit Z-Achse Hochdruck bis 80 bar</p>	
<p>Traub TNX 65</p>	<p>Ø 65 / Ø 250 mm Komplettbearbeitung 11 NC-Achsen / 3 Werkzeugrevolver mit 3x Y-Achse mit Gegenspindel mit Z-Achse Hochdruck bis 80 bar</p>	

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen



CNC-Dreh-Zentrum

Index G 200 C	<p>Ø 65 / Ø 200 mm Komplettbearbeitung 7 NC-Achsen / 2 Werkzeugrevolver mit Y-Achse (vertikal) mit Gegenspindel</p>	
Index G 200 C	<p>Ø 65 / Ø 200 mm Komplettbearbeitung 7 NC-Achsen / 2 Werkzeugrevolver mit Y-Achse (vertikal) mit Gegenspindel</p>	
Index G 200	<p>Ø 60 / Ø 200 mm Komplettbearbeitung 8 NC-Achsen / 2 Werkzeugrevolver mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel mit Hochdruck bis 80 bar</p>	
Index G 200	<p>Ø 60 / Ø 200 mm Komplettbearbeitung 8 NC-Achsen / 2 Werkzeugrevolver mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel mit Hochdruck bis 80 bar</p>	

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen




CNC-Dreh-Zentrum

<p>Index G 200 C</p>	<p>Ø 65 / Ø 200 mm Komplettbearbeitung 7 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver mit Y-Achse (vertikal) mit Gegenspindel mit WHU</p>	
<p>Index G 200 C</p>	<p>Ø 65 / Ø 200 mm Komplettbearbeitung 7 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver mit Y-Achse (vertikal) mit Gegenspindel mit WHU</p>	

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen





CNC-Dreh-Zentrum

Index G 300	<p>Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 1250 mm 8 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel</p>	
Index G 300	<p>Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 1250 mm 8 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel</p>	
Index G 300	<p>Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 1250 mm 8 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel</p>	

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen



CNC-Dreh-Zentrum

Index G 300	<p> Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 710 mm Hochdruck 40 bar 8 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver 6fach Werkzeugwechsler mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel </p>	
Index G 300	<p> Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 710 mm Hochdruck 80 bar 8 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver / mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel </p>	
Index G 300	<p> Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 710 mm Hochdruck 80 bar 8 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver 6fach Werkzeugwechsler mit Y-B-Achse (vertikal / rotierend) mit Gegenspindel </p>	
Index G 300	<p> Ø 90 / Ø 300 mm Komplettbearbeitung Drehlänge 710 mm Hochdruck 80 bar 6 NC-Achsen 2 Werkzeugrevolver mit Gegenspindel </p>	


Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen

CNC-Lang- und Kurzdrehmaschinen

Traub TNL 18	Max. Ø 18 mm mit Querbearbeitung, mit Gegenspindel C-Achse / Y-Achse	
Traub TNL 18	Max. Ø 18 mm mit Querbearbeitung, mit Gegenspindel C-Achse / Y-Achse	




CNC-Futter-Drehmaschine

Traub TND 400	65 / 250 mm C-Achse, Querbearbeitung	
----------------------	---	---

Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen

CNC-Langdrehmaschinen

Star ECAS 20	Max. Ø 20 mm mit Querbearbeitung, mit Gegenspindel C-Achse / Y-Achse	
Star ECAS 20	Max. Ø 20 mm mit Querbearbeitung, mit Gegenspindel C-Achse / Y-Achse	
Star ECAS 20	Max. Ø 20 mm mit Querbearbeitung, mit Gegenspindel C-Achse / Y-Achse	
Star SR 20 R	Max. Ø 20 mm mit Querbearbeitung	
Star SR 20 R	Max. Ø 20 mm mit Querbearbeitung	

Maschinenliste



CNC-Fräsmaschinen

CNC-Bearbeitungszentren

<p>Hermle C800</p>	<p>Vertikales 4-Achs-Zentrum Schwenkbrücke mit 20 Spannfütern</p>	
<p>Hermle C40</p>	<p>Vertikales 5-Achs-Zentrum Schwenkbrücke mit 2 Rundtischen X-Y-Z: 850x700x500</p>	
<p>Hermle C40</p>	<p>Vertikales 5-Achs-Zentrum Schwenkbrücke mit 2 Rundtischen X-Y-Z: 850x700x500</p>	

Maschinenliste

Sonstige Maschinen

Studer S40		
Trumpf TruMark 3130	Laser-Beschriftungsanlage für Klartext und DMC-Code	
Pee-Wee	Gewinde-Rollen	
Hegenscheidt	Rollieren / Glattwalzen	
Dunkes	Richten	
Rösler / Trowal	Gleitschleif-Anlagen	
Rösler	Sandstrahl-Drehtisch-Anlage	
DÜRR EcoClean	Reinigungs-Anlage auf KW-Basis	