

Beruf

Zerspanungs-Mechaniker / -in CNC-Einrichter / -in

Berufsbild

Ein moderner Beruf in der Metallverarbeitung.

Der Zerspanungsmechaniker und die Zerspanungsmechanikerin stellen Bauteile von hoher Präzision und Maßhaltigkeit durch die Anwendung von zerspanenden Verfahren her. Dies kann auf konventionellen oder computergesteuerten Maschinen erfolgen.

Typische Zerspanungsverfahren sind z.B. das Drehen, das Fräsen, das Bohren, das Räumen und Stossen. Die Kombination dieser Verfahren unter Berücksichtigung der Folgeprozesse wie die Wärmebehandlung, die Schleifoperationen oder die galvanische Behandlung, ergeben interessante Anforderungen an die Zerspaner.

Bei uns arbeiten Zerspanungsmechaniker an modernen computergesteuerten Werkzeugmaschinen (CNC-gesteuerte Ein- und Mehrspindelmaschinen, CNC-Kurz- und Langdrehmaschinen sowie CNC-Bearbeitungszentren). Es sind einfache 2-Achsen-Drehmaschinen bis hin zu hochkomplexen 32-Achsen-Dreh-Fräszentren vorhanden.

Die Zerspanungsmechaniker legen Arbeits- und Bewegungsabläufe fest und richten die Maschinen entsprechend ein.

Als CNC-Einrichter sind sie verantwortlich für das Bereitstellen der Fertigungsaufträge für die Maschinenbediener. Für den Rüstvorgang stellt der Einrichter die benötigten Werkzeuge zusammen. Er baut die Werkzeuge selbstständig in den Werkzeugträger ein, überträgt alle erforderlichen Parameter in die NC-Steuerung und bereitet die Serienfertigung vor. Er fertigt die ersten Teile, prüft sie und korrigiert die Einstellungen soweit, dass ein automatisierter Produktionsprozess beginnen kann.

Die für die Prüfungen erforderlichen Messmittel stellt er dem Maschinenbediener zur Verfügung. Eine der Hauptaufgaben ist die Optimierung der Zerspanungsprozesse, die Reduzierung der Maschinenlaufzeiten und die Erhöhung der Nutzungsgrade.

Beruf

Die Fertigungsqualität sichern sie durch Sicht-, Maß-, Form- und Lagekontrollen. Nach Wartungsplänen oder bei Bedarf führen sie Wartungsarbeiten an den Maschinen, Vorrichtungen, Werkzeugen und Prüfmitteln durch.

Die hergestellten Werkstücke werden in Maschinen, Anlagen und Geräten sowie in Kraft-, Luft- und Wasserfahrzeugen eingesetzt. Automobile, Nutzfahrzeuge und Flugzeuge sind typische Einsatzgebiete.

Voraussetzung	<p>Für eine erfolgreiche Tätigkeit als CNC-Einrichter sind folgende Punkte sehr wesentlich:</p> <ul style="list-style-type: none">• Abgeschlossene Lehre als Zerspanungsmechaniker• Technisches Verständnis• Räumliches Vorstellungsvermögen• Interesse an der Technik• Handwerkliches Geschick• Interpretation von technischen Zeichnungen• Teamfähigkeit als auch selbständiges Arbeiten
Bewerbung	<p>Ausführliche Bewerbungsunterlagen, inklusive aktuellem Lichtbild, per Post oder per Mail an unsere Personalabteilung.</p>
Weiterbildung	<p>Nach erfolgter Einarbeitung und bei persönlicher Eignung stehen vielfältige Weiterbildungsmöglichkeiten offen, wie z.B.:</p> <ul style="list-style-type: none">• Industriemeister / -in• Staatlich geprüfte/r Techniker/-in• Ingenieur/-in (FH)